

Étude d'aménagement de poste de travail

Comment améliorer la qualité d'un procédé de soudage ?
Une réponse innovante apportée par Proxinnov.

akaze
Le Mobilier métallique

Akaze

Situé près de Cholet, Akaze fabrique et distribue du mobilier métallique depuis 20 ans. Leur grande réactivité, leurs nombreuses références, le stock permanent important et la personnalisation des produits sont les clés de leur succès. Les armoires, vestiaires et casiers métalliques sont destinés aux entreprises, aux collectivités, aux bureaux et aux ateliers. Pour répondre aux besoins de chaque professionnel, Akaze propose des solutions s'adaptant aux différents usages.

Besoins et enjeux

Akaze a identifié un enjeu de qualité sur le processus d'assemblage d'éléments de vestiaires, initialement basé sur une solution de soudage manuel. Faisant face à un manque de personnel qualifié pour le poste d'assemblage par soudage manuel, Akaze a souhaité, dans le même temps, améliorer la cadence de production. Face à cette double problématique, une solution permettant à la fois d'augmenter la cadence et la qualité de production semble s'imposer : automatiser le soudage.

La réponse de Proxinnov

Bien que la solution semble évidente, sa mise en oeuvre soulève de nombreuses questions : quelles technologies ? quels coûts ? quelle rentabilité ? Nous avons accompagné Akaze pour répondre à ces différentes questions. L'entreprise a pu faire son choix en s'appuyant sur un recensement neutre et objectif des solutions du marché pour résoudre le problème d'automatisation du processus d'assemblage par soudage, ainsi que sur l'analyse financière des coûts et bénéfices de chaque solution.

Les accompagnements Proxinnov

Découvrez les étapes de notre accompagnement pour répondre aux enjeux et objectifs d'AKAZE sur l'aménagement de postes de travail.

01- Veille technologique

- Veille
- Matrice d'aide à la décision

02 -Rédaction du cahier des charges

- Élaboration de scénarios
- Étude technico-économique
- Cahier des charges

03 - Consultation des intégrateurs

- Envoi du cahier des charges
- Matrice des décisions

Les résultats du projet

En s'appuyant sur les éléments fournis par Proxinnov et les interactions avec nos experts, Akaze a décidé de retenir la solution automatisée, car elle répond parfaitement aux exigences de l'entreprise tout en proposant un modèle économique viable. En pratique, c'est une solution de clinchage, dans laquelle aucune matière supplémentaire n'est ajoutée lors de l'assemblage, répondant ainsi aux exigences de qualité et de coûts. Un investissement a suivi très rapidement la fin du projet Proxinnov, avec l'un des intégrateurs consultés en phase finale du projet.

Nous les avons sollicités

Actemium

Huguet

Robapps

Seraap

Vous aussi, vous souhaitez menez à bien votre projet avec Proxinnov ?

Bénéficiez de notre équipe technique et notre Usine Pilote pour résoudre vos enjeux de qualité de soudure !



contact@proxinnov.com
02 51 24 12 40
www.proxinnov.com